

导轨式光端盒

固定方式

支持侧面及背面两种导轨安装方式，
利于机柜内空间规划。

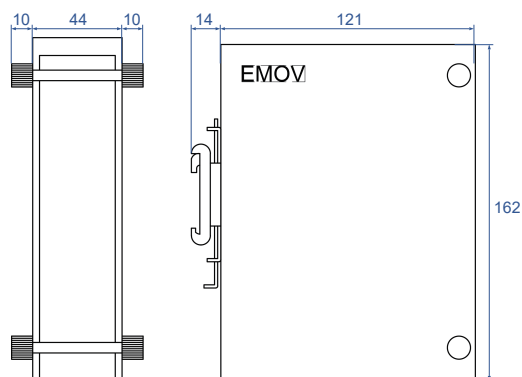
施工便利

支架盒体分离式设计，便于现场光缆
熔接施工。

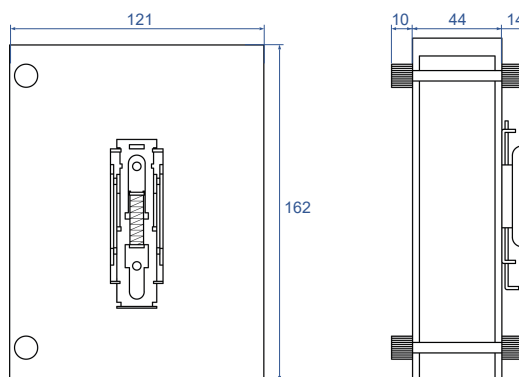


尺寸图

侧导轨安装图 (尺寸:mm)



背导轨安装图 (尺寸:mm)



订货信息

产品名称	6口ST/FC导轨式光缆终端盒	6/12口SC/LC导轨式光缆终端盒
产品描述	喷塑冷轧钢板箱体，35mm标准DIN导轨安装。	
	最大6路ST/FC接口输出，两根光缆输入。	最大6/12路SC/LC接口输出，两根光缆输入。
产品型号	8025-ST/FC	8025-SC/LC

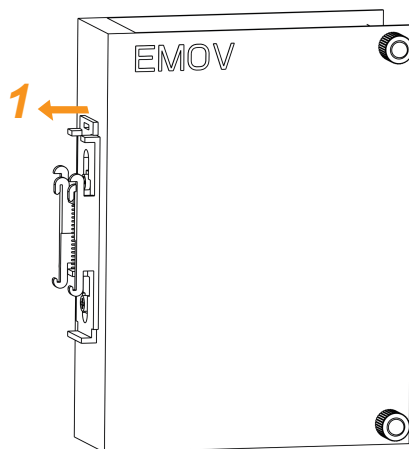
安装说明

一、安装方式调整

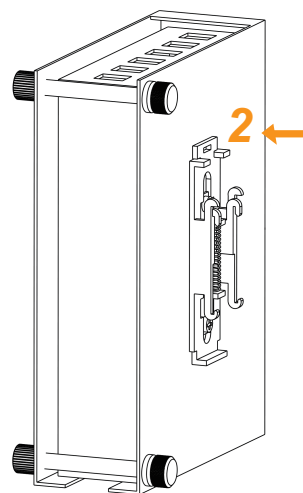
由侧装式调整为背装式安装。

① 拧下固定螺丝，
取下导轨挂钩。

② 拧紧固定螺丝，
装上导轨挂钩。



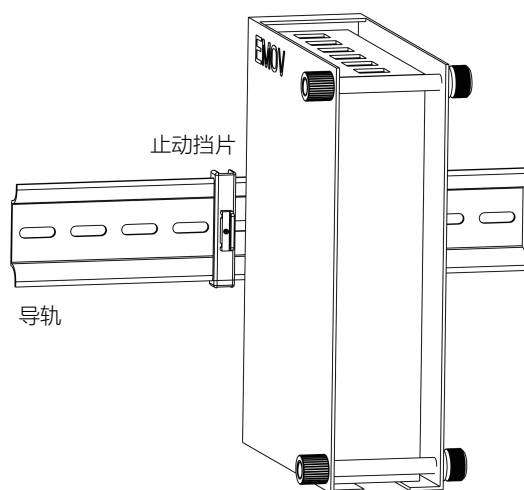
侧装式--出厂安装方式



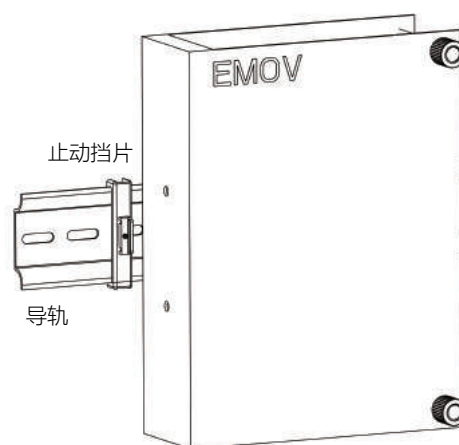
背装式

二、安装至导轨上

将挂钩挂入导轨即可，安装完成后，左右各配置一枚止动挡片（由导轨厂家提供）。



侧装式



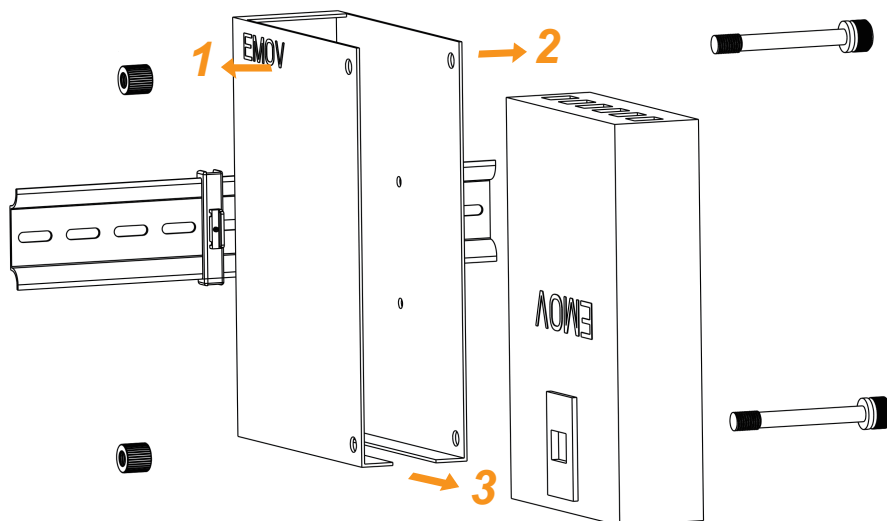
背装式

三、熔接使用

① 拧下螺母。

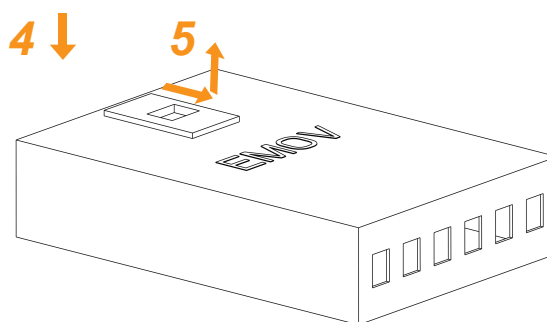
② 取出螺栓。

③ 取出终端盒。



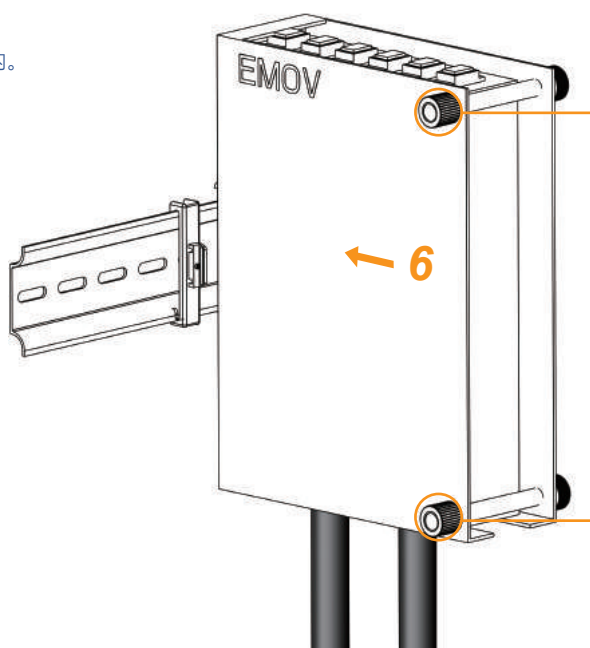
④ 将终端盒放置在便于施工的位置。

⑤ 手指扣住卡口下拉，向上打开终端盒进行光纤熔接。



⑥ 将熔接完成的终端盒装回底座壳内。

⑦ 装回螺栓、螺母。



7

注意：

螺母拧至外端面 and 螺栓尾端面
平齐即可，切勿过度拧紧，使
外壳变形。